



stock de tables

résine	51	x	1,8	51
formica	18	x	1,2	11
bois	20	x	2,2	16

nombre de tables = longueur

	R	B	F
1	1,8	2,2	1,2
2	3,6	4,4	2,4
3	5,4	6,6	3,6
4	7,2	8,8	4,8
5	9,0	11,0	6
6	10,8	13,2	7,2
7	12,6	15,4	8,4

salle 20x15,50

base de travail 2025

allée	tables	longueur	largeur	total
allée A	5 tables bois	220	900	
allée B	10 tables résine	180	1800	10 10R
allée C	4 tables résine	180	720	4 4R 2F
allée D	7 tables résine	180	1260	7 7R
allée E	7 tables résine	180	1260	7 7R 1F
allée F	7 tables résine	180	1260	7 7R 1F
allée G	7 tables résine	180	1260	7 7R 1F
allée H	6 tables bois	220	1320	6B
allée J	2 tables bois	220	440	2B
allée K	5 tables bois	220	1100	5B 1F
allée L	5 tables résine	180	900	5 5R
allée M	4 tables résine	180	720	4 4R
allée Z3	4 tables formica	120	480	4 4F
allée Z2	4 tables résine	180	480	4 4F
allée Z13	2 tables formica	120	240	2 2F

utilisation théorique

A 6 tables bois 220
B à G 44 tables résine
H 6 tables bois 220
J 6 tables 120
K 4 tables bois 220
L et M 9 tables résine
Z 10 tables en formica
53R 10F 16B

- réseaux train
- exposants
- vendeurs
- vide

51R	utilisé	51	reste	0
18F	utilisé	14	reste	4
20B	utilisé	19	reste	1